

## Ficha Técnica

### OVEROL EN TELA

Overol en tela 100% algodón de 10 oz. Con un peso de 250 a 280 gramos por metro cuadrado, prefabricada y suavizada con un encogimiento del 2% como máximo, a doble costura totalmente reforzado con hilo de 100% algodón en 30-2, con cierre de latón reforzado de 60 cm. Y botones de hueso calado 100% dieléctrico de 2 y 4 hoyos, tiene una resistencia de la entrepierna del pantalón con una maquina de 2 agujas y cerrado a los 2 costados de una over de 5 hilos de 30-2, con una cinta reflejante de marca GOLIT o 3M que no decolora, esta prenda está totalmente supervisada por un control de calidad en tanto al deshebrado como a proceso de maquila, con cinta reflejante en piernas y brazos.

### COMPOSICIÓN DE TELA

CARACTERISTICAS	METODO	UNIDAD	PROMEDIO	MAXIMO/MIN.
ANCHO	NMX-A-052-1195	Cms.	160	161/159
PESO	NMX-A-072-1995	Gr/m2		262/250
DENSIDAD	NMX-A-057-1949- URDIMBRE-TRAMA	Hilos/pulg.	118/48	121.50/114.5
RESISTENCIA A LA TRACCION	NMX-A-059-1999- URDIMBRE-TRAMA	Kg/cm	27.20/16.60	49.50/46.50
RESISTENCIA AL RASGADO	NMX-A-109-1999- URDIMBRE-TRAMA	Kg.	4.20/4.40	18.94 MIN./11 MIN.
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	NMX-A-158-1998- URDIMBRE-TRAMA	%		3.772 MIN./3.161 MIN.
SOLIDEZ ALFRONTE	NMX-A-073-1995 URDIMBRE-TRAMA	Grado		+2%/-2%
SOLIDEZ AL LAVADO	NMX-A-074-1995- CAMBIO TONO- TRANS. DE COLOR	Grado		3-4
SOLIDEZ AL SUDOR	NMX-A-065-1995- ACIDO-ALCALINO	Grado		3-4
COMPOSICION	NMX-A-84-1966- URDIMBRE-TRAMA- TOTAL	%		100% ALGODÓN
RESISTENCIA A LA ABRASION PLANA	NMX-A-172-1982- C.DE TONO.50C- ROTURA 1 HILO	Grado, ciclos		3-4
MAXIMO DE APRESTO		%		300 MIN.
SOLIDEZ A LA LUZ	NMX-A-67-1989- 20HR	Grado		8 MAX.
FORMACIONE DE FRISAS	NMX-A-177-1995- PILLING	Grado		4MIN./5MIN.